



## **DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE**

n. **678**

del **12/06/2023**

**Struttura proponente:** U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica

**Oggetto:** D.G.R.C. n. 224 del 27.04.2023 ``Riorganizzazione dei Comitati Etici Territoriali (CET) della Regione Campania. Modifica DGR n. 597/2021`` - Istituzione Ufficio Locale Comitato Etico presso l'A.O.U. ``Federico II``, nell'ambito del Comitato Etico Campania 3.

**IL DIRETTORE GENERALE**  
**Dott. Giuseppe Longo**

## DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

**Struttura proponente:** U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica

**Oggetto:** D.G.R.C. n. 224 del 27.04.2023 ``Riorganizzazione dei Comitati Etici Territoriali (CET) della Regione Campania. Modifica DGR n. 597/2021`` - Istituzione Ufficio Locale Comitato Etico presso l'A.O.U. ``Federico II``, nell'ambito del Comitato Etico Campania 3.

Il Direttore dell'U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica, con la sottoscrizione del presente atto, a seguito dell'istruttoria effettuata, attesta che l'atto è legittimo nella forma e nella sostanza ed è utile per il servizio pubblico

Il Direttore **U.O.S.D. Coordinamento Segreteria  
della Direzione Strategica**  
Dott.ssa Carla Napoli

### REGISTRAZIONE CONTABILE

- Il presente provvedimento non comporta oneri diretti a carico dell'Azienda
- Il presente provvedimento comporta oneri diretti a carico dell'Azienda

## Il Direttore U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica

**Premesso** che con deliberazione della Regione Campania n. 597 del 28.12.2021, avente ad oggetto “*Razionalizzazione Comitati Etici in Regione Campania*”, veniva istituito il Comitato Etico “*A.O.U. Federico II - A.O.R.N. Cardarelli*” competente per le attività di sperimentazione e ricerca biomedica;

che con deliberazioni del Direttore Generale pro-tempore nn. 236 e 278 rispettivamente dell’11.03.2022 e del 21.03.2022, venivano nominati i componenti del Comitato Etico “*A.O.U. Federico II - A.O.R.N. Cardarelli*”, per un triennio a far data dalla pubblicazione dei suddetti provvedimenti, nel pieno rispetto del Decreto del Ministero della Salute del 08.02.2013 e della Delibera della Giunta Regione Campania n. 16 del 23.01.2014 - Allegato 1;

che con deliberazione del Direttore Generale pro-tempore n. 458 del 12.05.2022 veniva istituita la Segreteria Amministrativa aziendale del Comitato Etico “*A.O.U. Federico II - A.O.R.N. Cardarelli*” e, con deliberazione n. 942 dell’11.11.2022, si procedeva alla integrazione/modifica della sua composizione;

**Considerato** che con deliberazione di Giunta Regionale della Campania n. 224 del 27.04.2023 ad oggetto “*Riorganizzazione dei Comitati Etici Territoriali (CET) della Regione Campania. Modifica DGR n. 597/2021*”, a parziale modifica e aggiornamento di quanto stabilito con D.G.R.C. n. 597/2021, è stata disposta la riorganizzazione dei Comitati Etici attualmente presenti sul territorio regionale, come di seguito indicato:

- **Comitato Etico Campania 1** con sede e Segreteria Tecnico Scientifica presso IRCCS Pascale comprendente: "Comitato Etico IRCCS Pascale – A.O.R.N. Santobono-Pausilipon" competente per le attività di sperimentazione e ricerca dell’IRCCS Pascale, A.O.R.N. Santobono-Pausilipon, IRCCS SDN e IRCCS Maugeri e "Comitato Etico Campania Centro" competente per le attività di sperimentazione e ricerca biomedica dell’ A.S.L. Napoli 1 Centro, A.S.L. Napoli 2 Nord e dei Presidi Ospedalieri e Case di cura del territorio di loro competenza;
- **Comitato Etico Campania 2** con sede e Segreteria Tecnico Scientifica presso AOU Vanvitelli comprendente: "Comitato Etico Campania Sud" competente per le attività di sperimentazione e ricerca biomedica dell’A.O.U. "San Giovanni di Dio e Ruggi di Aragona" con l’Università di Salerno, dell’A.S.L. Napoli 3 Sud, A.S.L. di Salerno e dei Presidi Ospedalieri e Case di cura del territorio di loro competenza e "Comitato Etico Università Vanvitelli - A.O.R.N. dei Colli" competente per le attività di sperimentazione e ricerca biomedica dell’A.O.U. Vanvitelli con l’Università Vanvitelli e dell’A.O.R.N. dei Colli;
- **Comitato Etico Campania 3** con sede e Segreteria Tecnico Scientifica presso l’A.O.R.N. “Cardarelli” comprendente: “Comitato Etico A.O.U. Federico II – A.O.R.N. Cardarelli” competente per le attività di sperimentazione e ricerca biomedica dell’A.O.U. “Federico II” e dell’A.O.R.N. Cardarelli e “Comitato Etico Campania Nord” competente per le attività di sperimentazione e ricerca biomedica dell’A.O.R.N. Moscati di Avellino, A.O.R.N. Rummo di Benevento, A.O.R.N. Sant’Anna e San Sebastiano di Caserta e delle AA. SS. LL. di Avellino, Benevento e Caserta e dei Presidi Ospedalieri e Case di cura del territorio di loro competenza;

**Preso atto** che la Regione Campania, con nota prot. n. 289675 del 06.06.2023 assunta al n. 26921 del protocollo aziendale in pari data, ad oggetto “*Riorganizzazione Comitati Etici Regione Campania*”, ha stabilito che i Direttori Generali delle strutture sanitarie afferenti a ciascun Comitato Etico Territoriale, non sede di Segreteria Tecnico-Scientifica del CET, dovranno dotarsi di un “Ufficio Locale CE” con il ruolo di facilitare ed accogliere le proposte di ricerca, a qualsiasi titolo, da parte del personale afferente alle proprie strutture sanitarie;

che la Regione Campania, con la suddetta nota prot. n. 289675/2023, ha altresì stabilito che gli Uffici Locali Comitati Etici (CE) dovranno essere allocati presso le strutture sanitarie in cui hanno sede, con una dotazione organica adeguata alla quantità di studi gestiti, con un numero minimo di seguito indicato:

- 1 Responsabile Segreteria Tecnico-Scientifica-Area Sanitaria;
- 1 Profilo Sanitario;
- 1 Profilo Amministrativo (economico);
- 1 Profilo Amministrativo (giuridico);

**Tenuto conto** dei volumi di attività dell’A.O.U. “Federico II”, come testimonia il numero di studi ed emendamenti dell’A.O.U. “Federico II” valutati dal Comitato Etico “A.O.U. Federico II – AORN Cardarelli” nel corso degli anni 2022 e 2023:

- circa 547 studi clinici;
- circa 469 emendamenti;

**Ritenuto** di istituire, in ottemperanza alla nota regionale prot. n. 289675 del 06.06.2023, l’Ufficio Locale Comitato Etico presso l’A.O.U. “Federico II”, nell’ambito del Comitato Etico Campania 3;

di individuare, conformemente alla suddetta nota regionale prot. n. 289675/2023, quali componenti dell’Ufficio Locale Comitato Etico A.O.U. “Federico II”, le seguenti figure professionali:

- Dott.ssa Viviana Lo Conte - Responsabile Segreteria Tecnico-Scientifica-Area Sanitaria;
- Dott.ssa Vittoria Mazzevoli - Profilo Sanitario;
- Dott.ssa Carla Napoli – Profilo Amministrativo (economico);
- Dott. Riccardo Califano – Profilo Amministrativo (giuridico);

**Ravvisata** la necessità di incrementare, in considerazione dei significativi volumi dell’A.O.U. “Federico II”, la dotazione organica e di individuare, come previsto dalla nota regionale prot. n. 289675/2023, il seguente personale di supporto:

- Dott. Ferdinando Uliano;
- Dott.ssa Antonietta Giacca;
- Dott. Marco Grasso;
- Sig. Giacomo Iazzetta;
- Sig. Nicola Velardi;

altresì la necessità di garantire all’Ufficio Locale Comitato Etico A.O.U. “Federico II” la collaborazione dei borsisti, in servizio presso questa A.O.U., assunti su Fondi del Comitato Etico;

**Attestato** che il presente provvedimento, a seguito dell’istruttoria effettuata, nella forma e nella sostanza, è legittimo ai sensi della normativa vigente e utile per il servizio pubblico, ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dall’art. 1 della L. 20/94 e ss.mm.ii. e che lo stesso trova rispondenza nel documento di budget,

### **Propone**

per quanto sopra indicato che qui si intende integralmente riportato, l’adozione del deliberato che segue:

- di prendere atto della deliberazione di Giunta Regionale della Campania n. 224 del 27.04.2023 ad oggetto “*Riorganizzazione dei Comitati Etici Territoriali (CET) della Regione Campania. Modifica DGR n. 597/2021*”;
- di prendere atto della nota della Regione Campania prot. n. 289675 del 06.06.2023, assunta al n. 26921 del protocollo aziendale in pari data, ad oggetto “*Riorganizzazione Comitati Etici Regione Campania*”;
- di istituire, in ottemperanza alla nota regionale prot. n. 289675 del 06.06.2023, l’Ufficio Locale Comitato Etico presso l’A.O.U. “Federico II”, nell’ambito del Comitato Etico Campania 3;

- di individuare, conformemente alla suddetta nota regionale prot. n. 289675/2023, quali componenti dell'Ufficio Locale Comitato Etico A.O.U. "Federico II", le seguenti figure professionali:
  - Dott.ssa Viviana Lo Conte - Responsabile Segreteria Tecnico-Scientifica-Area Sanitaria;
  - Dott.ssa Vittoria Mazzarelli - Profilo Sanitario;
  - Dott.ssa Carla Napoli – Profilo Amministrativo (economico);
  - Dott. Riccardo Califano – Profilo Amministrativo (giuridico);
- di incrementare, in considerazione dei significativi volumi dell'A.O.U. "Federico II", la dotazione organica e di individuare, come previsto dalla nota regionale prot. n. 289675/2023, il seguente personale di supporto:
  - Dott. Ferdinando Uliano;
  - Dott.ssa Antonietta Giacca;
  - Dott. Marco Grasso;
  - Sig. Giacomo Iazzetta;
  - Sig. Nicola Velardi;
- di garantire all'Ufficio Locale Comitato Etico A.O.U. "Federico II" la collaborazione dei borsisti, in servizio presso questa A.O.U., assunti su Fondi del Comitato Etico;
- di dare mandato agli Uffici competenti affinché siano assolti gli obblighi di pubblicità e trasparenza.

Il Collaboratore Amministrativo  
Staff Direzione Strategica  
Dott. Riccardo Califano

Il Direttore U.O.S.D. Coordinamento Segreteria  
della Direzione Strategica  
Dott.ssa Carla Napoli

**IL DIRETTORE SANITARIO**  
**Nominato con deliberazione n. 695 del 09.08.2022**

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**  
**Nominato con deliberazione n. 694 del 09.08.2022**

**Vista** la proposta di delibera sopra riportata, presentata dal Direttore U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica;

**Preso atto** della dichiarazione formale e sostanziale di tutto quanto sopra, per quanto di rispettiva competenza;

**ESPRIMONO**

**Parere favorevole** all'adozione del presente provvedimento.

**F.to IL DIRETTORE SANITARIO**  
**Dott.ssa Anna Borrelli**

**F.to IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**  
**Dott. Stefano Visani**

**IL DIRETTORE GENERALE**  
**Nominato con D.G.R.C. n. 327 del 21.06.2022**

- Letta** la proposta di delibera sopra riportata, presentata dal Direttore U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica
- Preso atto** che il Direttore U.O.C. proponente il presente provvedimento, sottoscrivendolo, attesta che lo stesso, a seguito dell'istruttoria effettuata, nella forma e nella sostanza, è legittimo e utile per il servizio pubblico, ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dall'art. 1 della L. 20/94 e ss.mm.ii.;
- Acquisito** il parere favorevole del Direttore Amministrativo;
- Acquisito** il parere favorevole del Direttore Sanitario;

**D E L I B E R A**

per i motivi sopra esposti, che si intendono qui di seguito integralmente riportati e confermati:

- di prendere atto della deliberazione di Giunta Regionale della Campania n. 224 del 27.04.2023 ad oggetto "*Riorganizzazione dei Comitati Etici Territoriali (CET) della Regione Campania. Modifica DGR n. 597/2021*";
- di prendere atto della nota della Regione Campania prot. n. 289675 del 06.06.2023, assunta al n. 26921 del protocollo aziendale in pari data, ad oggetto "*Riorganizzazione Comitati Etici Regione Campania*";
- di istituire, in ottemperanza alla nota regionale prot. n. 289675 del 06.06.2023, l'Ufficio Locale Comitato Etico presso l'A.O.U. "Federico II", nell'ambito del Comitato Etico Campania 3;
- di individuare, conformemente alla suddetta nota regionale prot. n. 289675/2023, quali componenti dell'Ufficio Locale Comitato Etico A.O.U. "Federico II", le seguenti figure professionali:
  - Dott.ssa Viviana Lo Conte - Responsabile Segreteria Tecnico-Scientifica-Area Sanitaria;
  - Dott.ssa Vittoria Mazzarelli - Profilo Sanitario;
  - Dott.ssa Carla Napoli – Profilo Amministrativo (economico);
  - Dott. Riccardo Califano – Profilo Amministrativo (giuridico);
- di incrementare, in considerazione dei significativi volumi dell'A.O.U. "Federico II", la dotazione organica e di individuare, come previsto dalla nota regionale prot. n. 289675/2023, il seguente personale di supporto:
  - Dott. Ferdinando Uliano;
  - Dott.ssa Antonietta Giacca;
  - Dott. Marco Grasso;
  - Sig. Giacomo Iazzetta;
  - Sig. Nicola Velardi;
- di garantire all'Ufficio Locale Comitato Etico A.O.U. "Federico II" la collaborazione dei borsisti, in servizio presso questa A.O.U., assunti su Fondi del Comitato Etico;
- di dare mandato agli Uffici competenti affinché siano assolti gli obblighi di pubblicità e trasparenza.

**F.to IL DIRETTORE GENERALE**  
**Dott. Giuseppe Longo**



## **DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE**

n. **678** del **12/06/2023**

**Struttura proponente:** U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica

**Oggetto:** D.G.R.C. n. 224 del 27.04.2023 ``Riorganizzazione dei Comitati Etici Territoriali (CET) della Regione Campania. Modifica DGR n. 597/2021`` - Istituzione Ufficio Locale Comitato Etico presso l'A.O.U. ``Federico II``, nell'ambito del Comitato Etico Campania 3.

SI DICHIARA CHE LA PRESENTE DELIBERA:

È stata pubblicata sull'Albo pretorio dell'Azienda, ai sensi dell'art. 32, Legge n. 69/2009, il 12/06/2023

E' divenuta esecutiva il 12/06/2023

L'addetto alla pubblicazione  
Califano Riccardo

**Questo atto è stato firmato digitalmente da:**

Napoli Carla - Responsabile del procedimento U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica

Napoli Carla - Direttore U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica

Borrelli Anna - Direttore Sanitario

Visani Stefano - Direttore Amministrativo

Longo Giuseppe - Direttore Generale

Califano Riccardo - Resp. Proced. U.O.S.D. Coordinamento Segreteria della Direzione Strategica